



Produkty LED firmy CREE® w ofercie Maritex

Firma Maritex z siedzibą w Gdyni jest od wielu lat oficjalnym dystrybutorem CREE – globalnego innowatora w zakresie produktów oświetleniowych LED, ale także komponentów i produktów półprzewodnikowych dla rozwiązań energetycznych i radiowych.



Firma CREE jest na rynku już ponad 27 lat i jak sama określa, jej głównym celem jest zrewolucjonizowanie dzisiejszych systemów oświetleniowych poprzez zastąpienie przestarzałych i nieefektywnych źródeł światła technologią LED. O zaangażowaniu firmy CREE w rozwój nowoczesnych technik oświetleniowych może świadczyć między innymi liczba ponad 3150 przyznanych zastrzeżeń patentowych.

Diody LED XLamp firmy Cree były pierwszymi sklasyfikowanymi jako LED typu „lighting class”, czyli na tyle jasne, aby można było je stosować w aplikacjach oświetleniowych. Do dziś jej produkty nieustannie przekraczają bariery i wyznaczają standardy w zakresie jasności i skuteczności. Przykładem może być tu XLamp XP-L – pierwsza dostępna na rynku dioda LED z pojedynczą strukturą, zapewniająca przełomową skuteczność do 200 lm/W przy poborze prądu rzędu 350 mA. Dzięki tej

nowej diodzie jest możliwe zwiększenie sprawności oraz mocy istniejących już rozwiązań opartych na platformie XP firmy CREE. Ta dioda LED na nowo definiuje wydajność oświetlenia, redukuje koszty oraz pozwala na zmniejszenie rozmiarów systemów oświetleniowych, bez jednoczesnej redukcji natężenia światła.

W szerokiej gamie diod świecących firmy Cree coraz większe znaczenie zaczęły odgrywać diody typu COB (Chip On Board). Diody te charakteryzuje łatwość montażu za pomocą wielu dostępnych złącz montażowych, bardzo wysoka sprawność, wysoka powtarzalność barwy oraz dostępność z indeksem CRI nawet powyżej 93 dla wybranych barw. Diody z serii CXA występują w bardzo szerokim wachlarzu mocy od kilku do nawet 150 W. Ilość dostępnych wersji pozwala na znalezienie idealnie dopasowanego produktu do konkretnej potrzeby Klienta.

Na swojej stronie internetowej producent udostępnia 4 narzędzia ułatwiające wybór odpowiednich produktów zgodnych z wymaganiami klienta. Są to:

- *Lighting Application Builder (LAB)* pozwalające na szybki dobór rekomendowanego rozwiązania.
- *Driver Compatibility Program Tool (DCP Tool)* – dobór sterowników.
- *CREE Product Characterization Tool (PCT)* – arkusz służący





do wyliczania parametrów świetlnych projektowanego systemu LED).

- *CREE* Binonator – narzędzie używane do projektów multi-LED.

W trosce o jakość produktów *CREE* wybudowała zaawansowane technologicznie laboratorium, w którym urządzenia mogą być badane pod kątem wartości każdego znanego parametru optycznego. W celu optymalizacji swoich projektów jest stosowany specjalny program o nazwie TEMPO (skrót ang. *Thermal, Electrical, Mechanical, Photometric, Optical*), w skład którego wchodzi procedura symulacji termicznych na poziomie projektowania, rozbudowane symulacje parametrów elektrycznych i optycznych prototypów, oraz testy finalne gotowego urządzenia. Żywotność wszystkich nowych produktów badana jest według standardów LM-80. *CREE* jest także partnerem międzynarodowego programu mającego na celu promowanie produktów energooszczędnych – Energy Star.

Produkty *CREE* znajdują zastosowania przy oświetleniu wnętrz – począwszy od nieskomplikowanych instalacji domowych, aż do zaawansowanych systemów oświetleniowych hal produkcyjnych, oświetleniu zewnętrznym – np. w lampach ulicznych czy świetlnych elewacjach budynków, a także stosowane są w tablicach świetlnych, urządzeniach przenośnych, motoryzacji, rozrywce i wielu innych.

Firma Maritex będąca oficjalnym dystrybutorem firmy *CREE* gwarantuje swoim klientom pełną ofertę diod mocy Xlamp. Oferuje diody typu High Power, High Brightness, a także moduły LED wykonywane na specjalne zamówienia klientów. Nowe produkty *CREE* są natychmiast wprowadzane do oferty.

Jednocześnie firma Maritex dostarcza również systemy zasilania dla diod LED. Mowa tu o zasilaczach znanych marek, takich jak TDK Lambda, Friwo, ale przede wszystkim renomowanego potentata – firmy Mean-Well. Koncern z siedzibą w New Taipei City jest znany głównie z produkcji urządzeń zasilających serii LPC, LPF, APV czy CLG przeznaczonych dla systemów oświetlających. W ostatnim czasie ten producent wprowadził na rynek między innymi bezprzewodowy, wielokanałowy ściemniacz PWM do urządzeń LED – WPD-06. Za jego pomocą jest możliwe zdalne sterowanie skomplikowanymi instalacjami oświetleniowymi opartymi na taśmach złożonych z diod LED w wersjach 12/24 V. Charakteryzuje się on między innymi 6 sterowanymi niezależnie kanałami wyjściowymi, możliwością obsługi do 128 przełączników, napięciem zasilającym z przedziału 10...32 V DC, łatwą konfiguracją oraz zasięgiem do 30 metrów. Opcjonalnie jest możliwe też łączenie kilku ściemniaczy za pomocą interfejsu CAN. Producent udziela 5-letniej gwarancji na swój wyrób.

Maritex jest także dystrybutorem producentów sterowników do systemów oświetleniowych firm Macroblock oraz Dialog Semiconductor. W ofercie Maritexu można znaleźć między innymi 16-kanałowe sterowniki stałoprądowe MBI5025 (prąd wyjściowy 1...45 mA), MBI5026 (5...90 mA) i MBI5035 (3...45 mA), sterowniki S-PWM, jak chociażby MBI5030 (3...90 mA) lub konwertery DC/DC MBI6651 (o prądzie wyjściowym 1 A i napięciu do 40 V). Za stosunkowo nowy i cieszący się dużą popularnością produkt uznać można przetwornicę DC/DC step-down MBI6662. Rozwiązanie to jest przeznaczone do zastosowań w instalacjach oświetleniowych o dużej mocy.

Charakteryzuje się maksymalnym regulowanym prądem wyjściowym o natężeniu do 2 A (z możliwością sterowania zewnętrznym potencjometrem), szerokim zakresem napięcia wejściowego 4,5 V...60 V DC oraz sprawnością powyżej 95%.

Aby wyjść naprzeciw wymaganiom klientów, w celu promowania i rozpowszechniania produktów wykonanych na bazie diod LED firmy *CREE* założono firmę NIVISS ściśle współpracującą z firmą Maritex. NIVISS ma duże doświadczenie zdobyte podczas wdrożeń wielu prestiżowych projektów na całym świecie. Lista referencyjna firmy obejmuje szereg zrealizowanych implementacji, począwszy od projektów oświetleniowych, oświetlenia środków transportu (w tym pojazdów uprzywilejowanych), poprzez ekrany LED, sprzęt medyczny, czy aplikacje przemysłowe. Wszystkie realizowane projekty wymagają od naszych inżynierów kompleksowej wiedzy z dziedziny LED, a także indywidualnego podejścia do każdego z Klientów. NIVISS regularnie podnosi kwalifikacje swoich pracowników biorąc udział w szeregu szkoleń, seminariów i imprez targowych będących szansą na zdobycie doświadczeń i poszerzenie wiedzy oraz pomagających w innowacyjnym podejściu do realizowanych projektów. Poprzez proces stałego doskonalenia i podnoszenia kwalifikacji swoich pracowników, firma wyposażona jest we własne laboratorium optyczne, niezbędne do wytwarzania i testowania nowych rozwiązań LED.

Zapraszamy do zapoznania się z ofertą diod LED firmy Maritex. Zapytania ofertowe, pomoc techniczna: led@maritex.com.pl.

Zespół Firmy Maritex